

电磁阀安装及使用注意事项

1 安装须知

- 1、检查阀门标签上的型号、参数，必须符合现场技术要求。
- 2、检查线圈、电磁管和电气插座，确保没有外力损伤。
- 3、把管道清洗、吹扫干净；如介质内有固态杂质，必须在阀前管道上加装过滤器。
- 4、按阀体上箭头指示的方向（与介质流动方向一致），把阀门的接口与管道连接上，并确保连接处良好的密封。
- 5、直动式和强制先导式电磁阀：必须水平安装，即电磁线圈必需保持垂直向上。
 先导式电磁阀：最好水平安装
- 6、安装时，严禁把线圈、电磁管当作扳手使用。
- 7、需要焊接连接时，避免高温传到线圈、密封件等处。
- 8、在确认电源电压后，通常情况，电缆线直接连接在线圈插座中；但有外置整流器的直流线圈，电缆线必须接到外置整流器的输出端，整流器的输入端接在交流电源的电缆线上。
- 9、线圈可根据需要接地保护。
- 10、电磁阀露天安装时，必须加装保护罩，以保证性能，延长使用寿命。

2 注意事项

- 1、线圈带电时，严禁覆盖，以防过热烧毁。
- 2、线圈带电正常工作时，由于自身发热，温度较高，请勿触摸。
- 3、线圈带电时，禁止取下，以防过热烧毁。
- 4、电磁线圈、插座、电磁管及连接部分，严禁击打碰撞，以免损坏。
- 5、实际电源电压不能超出公差范围。
- 6、介质工作压力不得超出规定的范围。
- 7、介质工作温度不得超出规定的范围。
- 8、介质的粘度不得超出规定的范围。

3 维护方法

- 1、拆卸前，必须切断电源、泄去介质压力；如果介质为高温、易燃、有毒或有腐蚀性，必须彻底清除，以防人身、设备意外伤害。
- 2、拆卸步骤：
 直动式和先导式：
 第一步，拆线圈：拧下固定螺帽或螺丝，取走垫圈或承压件，平稳取下线圈，即可看到电磁管。
 第二步，拆阀体：拧下连接阀盖与阀体的螺栓，取走连接有电磁管的阀盖，即可看到阀门内件。
 第三步，拆电磁管：拆下线圈后，用加软衬的扳手卡在电磁管根部，拧下电磁管，即可看到磁芯。
 强制先导式：
 第一步，拆线圈：拧下固定螺帽或螺丝，取走垫圈或承压件，即可拆下线圈。均匀用力，平稳进行。
 第二步，拆阀体：拧下连接阀盖与阀体的螺栓，取走阀盖，即可看到阀门内件。
 第三步，拆电磁管：拆下线圈后，用加有软衬的扳手卡在电磁管根部，拧下电磁管，即可看到磁芯。
 第四步，调整运动部件：运动部件由磁芯、阀杆、活塞和密封件等构成，拆开阀体和电磁管后，会发现磁芯以
 螺纹方式连在阀杆上，可以旋转磁芯，改变运动部件的整体尺寸。
- 3、根据故障分析，对拆开的阀门进行相应处理。
- 4、处理完毕，参照拆卸步骤，依次安装运动部件、电磁管、阀体和线圈等。
- 5、注意：O型环、密封垫、导向环和弹簧等部件一定要安装到位，拧紧连接件时，用力要均匀。
 拆卸和安装过程中，注意不要碰伤膜片、密封环和阀座等。
- 6、阀门维修后，必须做打压和渗漏等试验，没有异常后，才能使用。

气动阀安装及使用注意事项

一、安装须知

- 1、分别检查气动阀和电磁阀标签上的型号、参数，必须符合现场技术要求。
- 2、检查气动阀的气缸、位置指示器，电磁阀的线圈、电磁管和电缆插座等，确保没有外力损伤。
- 3、必须把气动阀的管道清洗、吹扫干净；如介质内有杂质，在阀前管道上应加装过滤器；同时，必须保证高压流体/气源没有杂质，否则，电磁阀的 P 口前必须加装过滤器。
- 4、按气动阀体上箭头指示的方向（与介质流动方向一致），把气动阀门的接口与管道连接上，并确保连接处良好的密封。
- 5、把两位三通电磁阀的 A 口通过接管（或直接）与气动阀的气缸口相连，P 口与高压流体相连，R 口接消声器（或直接）通大气。注意连接处确保密封良好。
- 6、电磁阀线圈安装位置最好与地面垂直。
- 7、安装时，严禁把电磁阀的线圈、电磁管当作扳手使用。
- 8、需要焊接连接时，避免高温传到气动阀的膜片、填料，电磁阀的线圈、膜片等处。
- 9、在确认电源电压后，把电源的电缆线接在电磁阀的线圈插座中，线圈可根据需要接地保护。
- 10、电磁阀露天安装时，必须加装保护罩，以延长使用时间。

二、注意事项

- 1、必须保证高压流体/气源洁净，以防堵塞电磁阀或气缸活塞。
- 2、电磁阀的线圈带电正常工作时，发热较高，请勿触摸。
- 3、电磁阀的线圈带电时，禁止取下，以防过热烧毁。
- 4、电磁阀的线圈、插座、电磁管及连接部分，严禁击打碰撞，以免损坏。
- 5、电磁阀的线圈带电时，严禁覆盖，以防过热烧毁。
- 6、电磁阀的实际电源电压不能超出公差范围。
- 7、介质工作压力不得超出规定的范围。
- 8、介质工作温度不得超出规定的范围。
- 9、介质的粘度不得超出规定的范围。

三、维护方法

- 1、气动阀拆卸前，必须排空气缸中的高压流体，泄去阀门内介质压力；如果介质是高温、易燃、有毒或有腐蚀性，必须彻底清除，以防人身、设备意外伤害。
- 2、气动阀拆卸步骤：
第一步，拆气缸：取下锁紧环，向上提起并取下气缸后，可以看见活塞、弹簧、位置指示器、阀杆等部件。
第二步，拆阀体：用扳手卡在阀盖根部旋转，即可卸下阀盖，看到阀体内件。
第三步，拆密封件：在拆开阀体后，可以看到在阀杆末端的密封件，在用热风加热条件下，拧下固定密封件的螺丝，即可拆下密封件。
- 3、电磁阀拆卸前，必须切断电源、泄去高压流体/气源的压力，以防人身、设备意外伤害。
- 4、电磁阀的拆卸步骤：
第一步，拆线圈：拧下固定螺帽，取走垫片，拆下线圈，即可看到电磁管。
第二步，拆阀体：拆下线圈后，用扳手卡在电磁管根部，拧下电磁管，即可看到磁芯、弹簧和阀座等阀门内件。
- 5、根据故障分析，对拆开的阀门进行相应处理。
- 6、处理完毕，参照拆卸步骤，依次安装气动阀和电磁阀。气动阀密封件必须用专用密封胶加热到规定温度粘牢，并拧紧螺丝加固。
- 7、密封件、锁紧环、密封环和弹簧等部件一定要安装到位，拧紧连接件时，用力要均匀。
拆卸和安装过程中，注意不要碰伤膜片和阀座等。
- 8、维修好的阀门，必须做打压和渗漏等试验，没有异常后，才能再次安装使用。